

## Роботизированное устройство выгрузки изделий термопластаппарата на базе сервопривода Дельта

Применяемые в машинах для литья пластмасс роботы манипуляторы, предназначенные для выгрузки деталей, обеспечивают захват детали и перемещение их из прессформы. Существует два основных типа таких устройств, отличающиеся системой управления: пневматические, применяемые для медленного шагового перемещения деталей и высокопроизводительные с точным позиционированием на основе сервоприводов.

Производимые Дельта сервопривода успешно применяются высокопроизводительных промышленных роботах и отличаются от других брендов не только высокими характеристиками, но и привлекательной ценой. Их применение снижает стоимость оборудования и увеличивает его конкурентоспособность.



В качестве примера на рисунке показан робот манипулятор, сконструированный на базе сервопривода ASD-A0421LA с сервомотором ЕСМА-С3060402ES и его пульт управления. Сервосистема обеспечивает работу устройства выгрузки изделий плавно и стабильно. Для обеспечения необходимых требований потребителей по производительности сервопривод обеспечивает высокую динамику и точность позиционирования без вибраций и перерегулирования. Такие результаты достигаются, когда отношение величины момента инерции нагрузки, приведённой к валу двигателя составляет не менее 70.

Испытания показали, что предельные характеристики сервоприводов Дельта достигают уровня японских брендов. Максимальная скорость достигает 2800 оборотов в минуту при этом время позиционирования составляет не более 80 мс. Перемещение изделий производится в пределах 1800мм (обеспечивается разгон и точное быстрое перемещение изделия) при высокой стабильности работы мотора.

